



# Technische Daten Sprühgranulat

## Typische chemische Analyse

	KREUTZALOX SPG 92	KREUTZALOX SPG 95	KREUTZALOX SPG 96	KREUTZALOX SPG 97	KREUTZALOX SPG 98	KREUTZALOX SPG 99,5	KREUTZALOX SPG 99,7
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	92 %	95 %	96 %	97,4 %	98,2 %	99,5 %	99,7 %
SiO <sub>2</sub>	3,5 %	2,2 %	2,7 %	1,50 %	0,94 %	0,03 %	0,03 %
MgO	2,4 %	1,4 %	0,2 %	0,8 %	0,15 %	0,15 %	0,12 %
CaO	1,9 %	1,1 %	0,3 %	0,1 %	0,57 %	0,02 %	0,03 %
Na <sub>2</sub> O	< 0,2 %	< 0,2 %	< 0,2 %	< 0,2 %	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %

	KREUTZALOX SPG92	KREUTZALOX SPG95	KREUTZALOX SPG96	KREUTZALOX SPG97	KREUTZALOX SPG98	KREUTZALOX SPG99,5	KREUTZALOX SPG99,7
Primärkristallgröße d50 (µm)	2,5 +/-0,5	2,5 +/-0,5	2,5 +/-0,5	2,5 +/-0,5	2,5 +/-0,5	0,6 +/-0,3	0,6 +/-0,3
Schüttgewicht (g/l)	1190-1250	1190-1250	1190-1250	1220-1260	1220-1260	1200-1300	1200-1300
Kornverteilung > 0,4 mm (%)	max. 3	max. 3	max. 3	max. 3	max. 3	max. 3	max. 3
0,25 - 0,40 mm (%)	25 - 40	25 - 40	25 - 40	25 - 40	25 - 40	25 - 40	25 - 40
0,1 - 0,25 mm (%)	55 - 70	55 - 70	55 - 70	55 - 70	55 - 70	55 - 70	55 - 70
< 0,1 mm (%)	max. 15	max. 15	max. 15	max. 15	max. 15	max. 15	max. 15
Sintertemperatur (°C)	ca. 1500 °C	ca. 1530 °C	ca. 1530 °C	ca. 1530 °C	ca. 1530 °C	< 1600 °C	< 1600 °C
Dichte nach der Sinterung (g/cm <sup>3</sup> )	> 3,60	> 3,69	> 3,69	> 3,69	> 3,69	> 3,75	> 3,75

Bei allen Angaben handelt es sich um typische Werte. Da die Rohstoffe natürlichen Ursprungs sind, kann es bzgl. der chemischen Zusammensetzung wie auch der technischen Daten zu Schwankungen kommen.